



# วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์จำเป็น สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน

---

Think Resilience

THINK THAILAND

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36

การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์

ข้อควรระวังในการใช้สิทธิประโยชน์

# สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น



**มาตรา 30** การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น  
ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ



**มาตรา 30/1** ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับ  
เข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง



**มาตรา 36 (1)** การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น  
ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

**มาตรา 36 (2)** ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการ  
ส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

# คำจำกัดความ

**วัตถุดิบ (Raw Material)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้ความหมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

**วัสดุจำเป็น (Essential Material)** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

# คำจำกัดความ

**สูตรการผลิต** หมายถึง รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต

**ปริมาณสต็อกสูงสุด** หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

**ตั้งปล่อยวัตถุดิบ** หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากรขอคืนอากรหรือถอนการวางประกันอากร

**ตัดบัญชีวัตถุดิบ** หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกดำเนินการตัด

บัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ

- **วัตถุดิบคงเหลือ** หมายถึง รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชี โดยการส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใด ในระยะเวลาที่กำหนด
- **ใบขนสินค้าขาออก** หมายถึง ใบขนสินค้าออกโอนย้ายในประเทศ ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)

# การใช้สิทธิฯ มาตรา 36

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 4 เดือน
- การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์



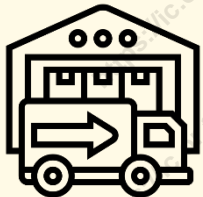
# การใช้สิทธิฯ มาตรา 36



บัญชีรายการวัตถุดิบ  
และปริมาณสต็อกสูงสุด



การกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก



การนำเข้าวัตถุดิบ  
(ส่งปล่อย)



ทำการผลิตสินค้า



ส่งออกสินค้า



การทำสูตรการผลิต



วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ  
ส่วนสูญเสีย



การตัดบัญชีวัตถุดิบ



สิ้นสุดสิทธิมาตรา 36



การขยายระยะเวลา  
นำเข้าวัตถุดิบ



การปฏิบัติหลังสิ้นสุด  
สิทธิประโยชน์



## บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

- สูตรอ้างอิงเพื่อขอบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด
- ชื่อรายการวัตถุดิบ

## สูตรผลิตภัณฑ์

- สูตรการผลิต/แก้ไขสูตรการผลิต
- ยกเลิกสูตรการผลิต
- คัดลอกสูตรการผลิต
- โอนสูตรการผลิต

## การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกไปต่างประเทศ

- ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Return)

## กำหนดระยะเวลาการนำเข้า

- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)



# เปรียบเทียบขั้นตอนการทำงาน



Unbeatable Thailand,  
Unparalleled Opportunities



## ขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิม



1. บริษัทยื่นเอกสาร



2. จนท. สกท.  
พิจารณาเอกสาร



3. บริษัทยื่นเอกสารที่สมาคม  
เพื่อตรวจสอบต่อไป



## ขั้นตอนการทำงาน

### ระบบฐานข้อมูล RMTS Online



1. บริษัทยื่นข้อมูล  
ผ่านระบบ



2. จนท. สกท.  
พิจารณาผ่านระบบ



3. กรณีอนุมัติบันทึก  
ข้อมูลในระบบ



Think Resilience

THINK THAILAND

# การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำลังการผลิตไม่เกิน 4 เดือน
- วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น (ส่งออกทางตรงและส่งออกทางอ้อม)

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุประสงค์ที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม และเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

# บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อที่ใช้กำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อหลัก	เป็นชื่อ common name
	วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ
	หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

# บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ชื่อรอง หมายถึง ชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อย ซึ่งตรงตามinvoice นำเข้าและตามทีสำแดง  
ในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ ต้องได้รับอนุมัติในบัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อรอง	ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อรองนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือ ผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
	คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิด เดียวกัน
	ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร ( 8 หลัก)
	หน่วยของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยใน รหัสสถิติของกรมศุลกากรเท่านั้น (Unit Code)



# ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา	คำอธิบายวัตถุดิบ	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	คำอธิบาย
STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้	LABEL		ป้ายข้อความ
STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้ เพื่อแสดงรายละเอียด		STICKER	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้
CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง		STICKER BARCODE	รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้เพื่อแสดงรายละเอียด
PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ		CARTON LABEL	ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง
HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล		PAPER LABEL	ป้ายข้อความทำจากกระดาษ
			HANG TAG	แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล



# ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ช้อรอง

ชื่อวัตถุดิบที่เข้ามา	คำอธิบายวัตถุดิบ
CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

ชื่อหลัก	ช้อรอง	คำอธิบายวัตถุดิบ
PIPE FITTING		
	CONNECTION PIPE	ข้อต่อท่อ
	U BEND	ข้อต่อท่อรูปตัว U
	T JOINT	ข้อต่อท่อรูปตัว T
VALVE		
	CHARGE VALVE	วาล์วสำหรับเติมน้ำยา
	3 WAY VALVE	วาล์ว 3 ทาง

# หน่วยของวัตถุดิบ

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Gram	GRM	กรัม
Kilogram	KGM	กิโลกรัม
Piece or Unit	C62	ชิ้นหรือหน่วย
Pair	PR	คู่
Set	SET	ชุด
Meter	MTR	เมตร
Cubic centimeter	CMQ	ลูกบาศก์เซนติเมตร

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Cubic meter	MTQ	ลูกบาศก์เมตร
Liter	LTR	ลิตร
Carat	CTM	กะรัต
Square meter	MTK	ตารางเมตร
Square yard	YDK	ตารางหลา
Kilowatt hour	KWH	กิโลวัตต์ชั่วโมง
Metric ton	TNE	เมตริกตัน

ชื่อเต็ม	ชื่อย่อ	ความหมาย
Centimeter	CMT	เซนติเมตร
Square Foot	FTK	ตารางฟุต
Cubic Foot	FTQ	ลูกบาศก์ฟุต
Inch	INH	นิ้ว
Pound	LBR	ปอนด์
Yard	YRD	หลา

# การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยเป็น หน่วยของน้ำหนัก ( KGM – Kilogram, CTM – Carat ) ระบบจะไม่ตรวจสอบค่า  
ในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยที่ไม่ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า ได้ เช่น พิกัดศุลกากร  
**84718930-999/KGM** ในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยเป็น SET หรือ C62 หรืออื่น ๆ ได้จาก ตามที่  
ได้รับอนุมัติ BOI

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยที่ไม่ใช่ หน่วยของน้ำหนัก( KGM – Kilogram, CTM – Carat ) ระบบจะตรวจสอบค่า  
ในช่อง Quantity Unit Code โดยตรงตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า แต่หากไม่ตรงกันก็ต้อง Convert Quantity  
Unit Code ให้ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า เช่น พิกัดศุลกากร **85423900-000/C62** ในช่อง Quantity Unit Code  
ต้องระบุหน่วยเป็น C62

# การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30  
รหัสสถิติ 999/KGM

Invoice Number 1234		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	CNC	3 UNIT
2	HEATER	5 SET

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00  
รหัสสถิติ 000/C62

Invoice Number 5678		
ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	IC	3 C62
2	IC	5 SET

# การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

## ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30 รหัสสถิติ 999/KGM

ลำดับที่ใน ใบขน สินค้า	เลขที่ Invoice Number	ลำดับรายการ ใน Invoice	รายการ (ชื่อสินค้า)	จำนวน (Quantity/Unit)	จำนวนใน Invoice (Invoice Quantity/Unit)
1	1234	1	CNC	3 Unit	3 Unit
2	1234	2	HEATER	5 SET	5 SET

## ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00 รหัสสถิติ 000/C62

ลำดับที่ใน ใบขน สินค้า	เลขที่ Invoice Number	ลำดับรายการ ใน Invoice	รายการ (ชื่อสินค้า)	จำนวน (Quantity/Unit)	จำนวนใน Invoice (Invoice Quantity/Unit)
1	5678	1	IC	3 C62	3 C62
2	5678	2	IC	5 C62	5 SET

# การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อจริง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1



# การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

## เอกสารประกอบการพิจารณา

รหัสโครงการ

เลขที่โครงการ : E60			
เลขที่บัตรส่งเสริม 61- วันที่ออกบัตร -2018	ม. 36 (1)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 2020	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 2021
	ม. 36 (2)	วันที่เริ่มใช้สิทธิ์ : 2020	วันที่สิ้นสุดสิทธิ์ : 2021
Product Type ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม : Switch		
	Product Name : Switch		
	Max Capacity 1 (ต่อปี) : 5,000,000		Unit Name 1 : Piece
	Max Capacity 2 (ต่อปี) :		Unit Name 2 :

ประเภทกิจการ  Manufacturing  IPO/ITC

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :  No file chosen

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :  No file chosen

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :  No file chosen

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :  No file chosen

เอกสารแนบอื่น ๆ :  No file chosen



# การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

## เอกสารประกอบการพิจารณา (ต่อ)

รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ :\*

1. [รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf](#)

**ลบ**

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ :\*

1. [ขั้นตอนการผลิต.pdf](#)

**ลบ**

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) :\*

1. [ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf](#)

**ลบ**

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ :

1. [invoice 4.pdf](#)

**ลบ**

2. [Doc1.pdf](#)

**ลบ**

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

เอกสารแนบอื่น ๆ :

Choose File No file chosen

เพิ่มไฟล์

# การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

## การยื่นคำร้องผ่านระบบ

รหัสโครงการ

12345411

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ) \*

Choose File

No file chosen

สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)

Choose File

No file chosen

ชื่อรองวัตถุดิบ \*

Choose File

No file chosen

ภาพถ่ายตัวอย่างวัตถุดิบ \*

Choose File

No file chosen

### เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<a href="#">ขั้นตอนการผลิต.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<a href="#">ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	3	<a href="#">รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	4	<a href="#">invoice 4.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	5	<a href="#">Doc1.pdf</a>

ยื่นไฟล์

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

## สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(ปกติ)

Product Card	ชิ้นส่วนยานพาหนะ
Product Name	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)
Product Code	SV1234
Product Capacity	500000
Product Unit	C62
Weight Per Piece(KGM)	0.5000

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	MAX STOCK
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0200	0.0000	0.0200	10,000.00
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000	1,000,000.00
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000	1,000,000.00
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000	2,000,000.00
000005	BEEZE	KGM	0.4000	0.0000	0.4000	200,000.00

## สูตรอ้างอิงผลิตภัณฑ์(Return)

Product Card	ชิ้นส่วนยานพาหนะ
Product Name	RETURN SIDE VISOR
Product Code	SV1234
Product Capacity	75000
Product Unit	C62
Weight Per Piece(KGM)	0.5000

GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS	MAX STOCK
R00001	RETURN SIDE VISOR	C62	1.000	0.0000	1.0000	75,000

ลำดับที่	รายละเอียด	ความหมาย
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ตรงตามบัตรส่งเสริม
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออก
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์
4	Product Capacity	ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อ 1 Unit (KGM เท่านั้น)
7	GRP_NO	รายการวัตถุดิบ
8	DESC	ชื่อวัตถุดิบ ชื่อหลัก
9	UOM	หน่วยของวัตถุดิบ
10	QTY_NET	ปริมาณการใช้วัตถุดิบสุทธิ
11	QTY_LOSS	ปริมาณส่วนสูญเสียวัตถุดิบ กรณีเป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 ,SET จะไม่มีส่วนสูญเสีย
12	QTY_GROSS	ปริมาณการใช้วัตถุดิบรวมส่วนสูญเสีย

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

บัตรส่งเสริมเลขที่ 63-1234-1-00-1-0 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2563

ผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม ชิ้นส่วนยานพาหนะ

กำลังการผลิต ปีละประมาณ 1,500,000 ชิ้น

## ไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ

GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
000001	ACRYLIC FOAM TAPE		MTR	Max_Revolving	N	A
000001	ACRYLIC FOAM TAPE 254		MTR	Max_Revolving	N	A
000002	BRACKET		C62	Max_Revolving	N	A
000002	BRACKET AL		C62	Max_Revolving	N	A
000003	RIVET		C62	Max_Revolving	N	A
000003	RIVET RV		C62	Max_Revolving	N	A
000004	SEALER		C62	Max_Revolving	N	A
000004	SEALER 11		C62	Max_Revolving	N	A
000005	BEEZE		KGM	Max_Revolving	N	A
R00001	RETURN SIDE VISOR		C62	Max_Revolving	R	A

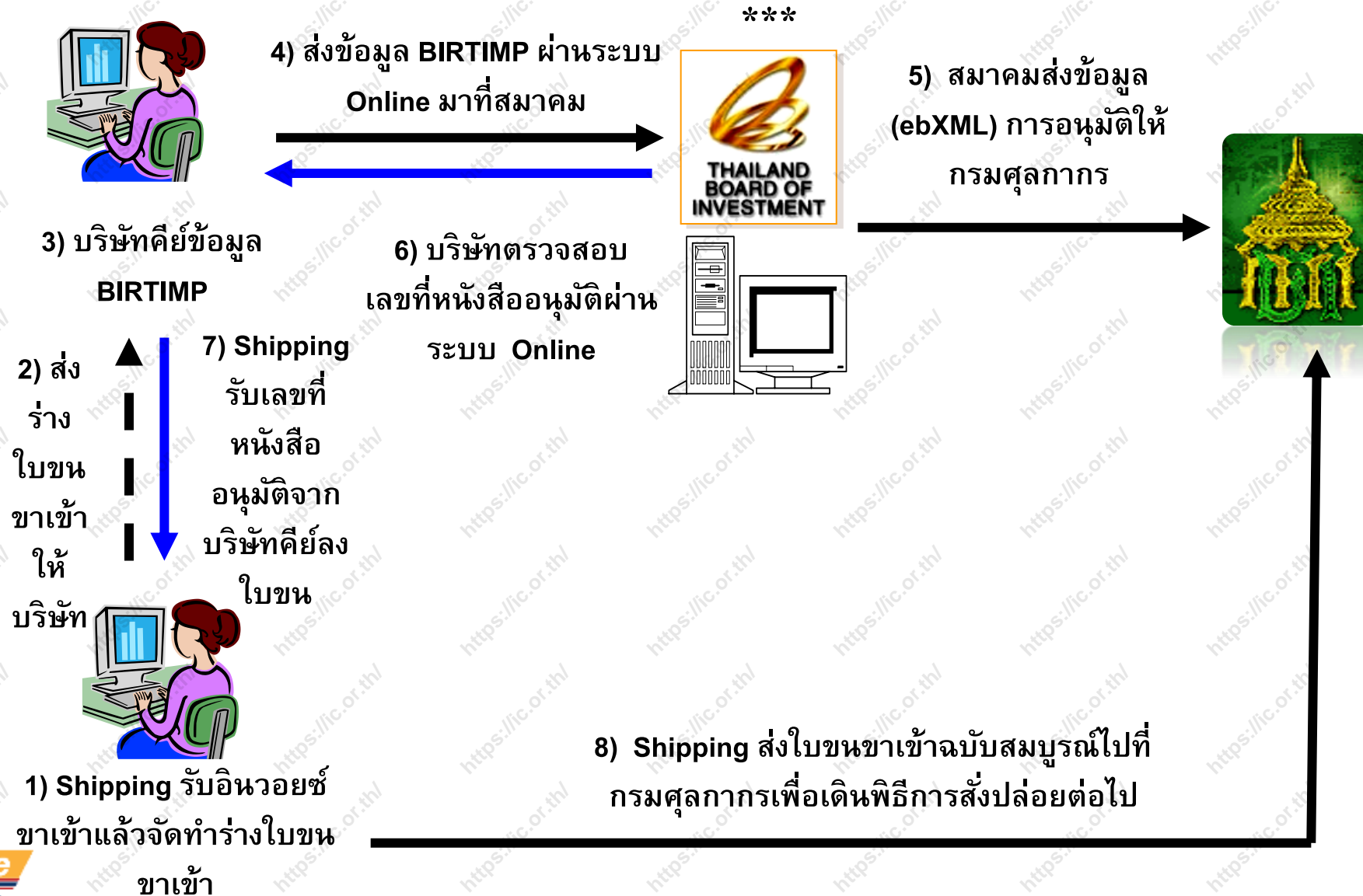
ลำดับที่	รายละเอียด	ความหมาย
1	GRP_NO	รายการวัตถุดิบ
2	DESC	ชื่อวัตถุดิบ ชื่อรอง
3	TARIFF	พิกัดศุลกากรของวัตถุดิบแต่ละรายการรูปแบบ 9999.99.99
4	UOM	หน่วยของวัตถุดิบต้องตรงตามหน่วยชื่อหลัก
5	STOCK_TYPE	ประเภทของปริมาณสต็อกสูงสุดต้องมี 2 ประเภทเท่านั้นคือ 1. Max_Revolving หมายถึง สต็อกแบบหมุนเวียน 2. Max_Import หมายถึง สต็อกแบบไม่หมุนเวียน
6	ESS_MAT	สถานะของวัตถุดิบ แบ่งเป็น 3 สถานะ 1. "N" หมายถึง วัตถุดิบ 2. "Y" หมายถึง วัสดุจำเป็น 3. "R" หมายถึง วัตถุดิบนำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป
7	TYPE	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท 1. A = Add บันทึกข้อมูลครั้งแรก 2. C = Chang แก้ไขข้อมูลผ่านการอนุมัติแล้ว 3. D = Delete ลบข้อมูลผ่านการอนุมัติแล้ว

# ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น							
รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	ประเภทวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณสต็อกสูงสุด	ประเภทสต็อก	รหัสพิกัด
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	ACRYLIC FOAM TAPE	วัตถุดิบ	MTR	10,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		ACRYLIC FOAM TAPE 254	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000002	BRACKET	BRACKET	วัตถุดิบ	C62	1,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		BRACKET AL	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000003	RIVET	RIVET	วัตถุดิบ	C62	1,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		RIVET RV	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000004	SEALER	SEALER	วัตถุดิบ	C62	2,000,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
		SEALER 11	วัตถุดิบ			หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
000005	BEEZE	BEEZE	วัตถุดิบ	KGM	200,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX
R00001	RETURN SIDE VISOR	RETURN SIDE VISOR	สินค้าส่งซ่อม	C62	75,000.00	หมุนเวียน	XXXX.XX.XX



# ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



# การลงบัญชีตั้งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

นำเข้ามาจาก	การตั้งปล่อย	การบันทึกบัญชี RMTS
ต่างประเทศ	ตั้งปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
เขตปลอดอากร	ตั้งปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
คลังสินค้าทัณฑ์บน	ตั้งปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1)	ไม่ต้องตั้งปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก
มาตรา 19 ทวิ	ไม่ต้องตั้งปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก



- อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่มิได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
- ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
- ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
- ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

# การอนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่  
นำเข้ามารวมกันแล้วไม่เกิน ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

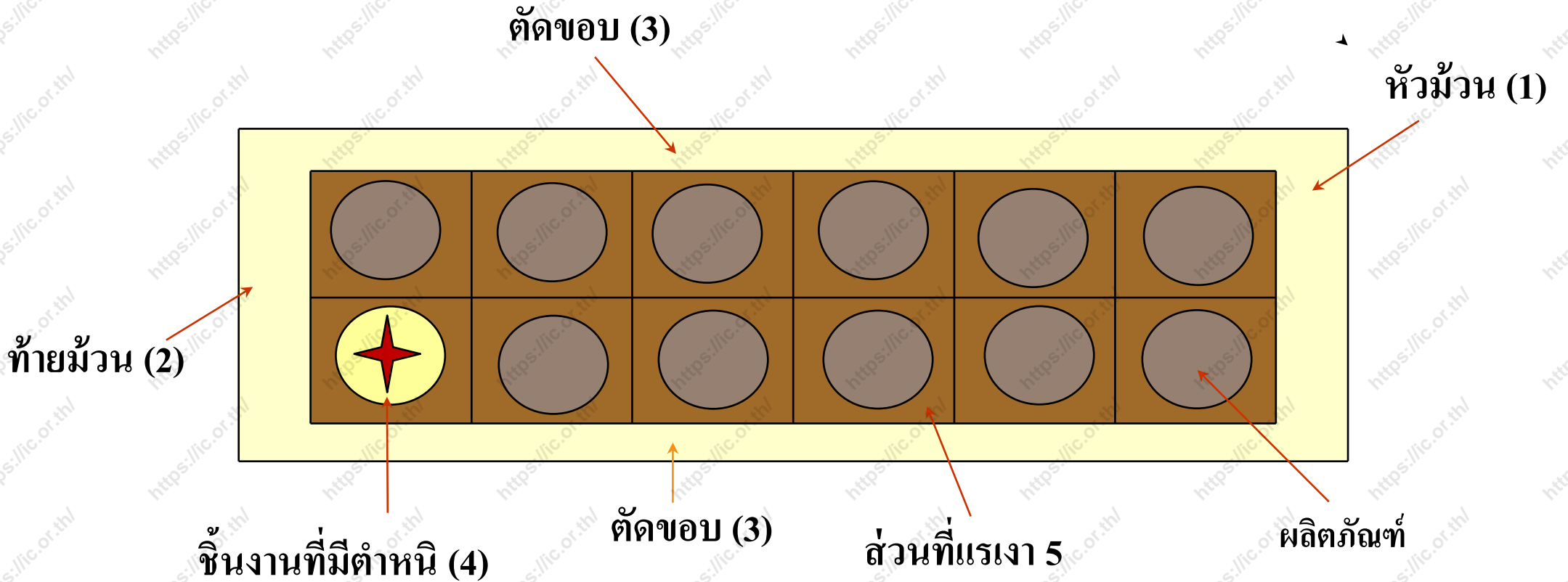
กรณี**ถอนคำประกัน** อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการ**คำประกัน** ไว้ต้อง**ถอนคำ**  
**ประกัน** ในเวลาที่ได้รับอนุมัติ

กรณี**ขอคืนอากร** ต้อง**ขอคืนอากร** ภายใน 2 ปี นับแต่วัน**นำเข้า**

กรณี**สิ้นสุดสิทธิ** ต้อง**ขอคืนอากร** ภายใน 1 ปี นับแต่วัน**สิ้นสุดสิทธิ**

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

# ภาพตัวอย่าง

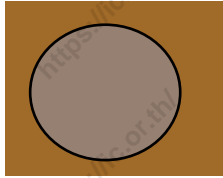


ส่วนสูญเสียในสูตร  
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร  
1, 2, 3, 4

# การคำนวณส่วนสูญเสียในสูตร

1



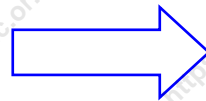
$0.52 \text{ Kg.} = 0.50 \text{ Kg.} + 0.02 \text{ Kg.}$

2



Product (ชิ้นงาน)  
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.

3



เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต  
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.

# การขออนุมัติสูตรการผลิต

รหัสโครงการ 1 11 ▼

สูตรผลิตภัณฑ์ \* Choose File No file chosen

รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) \* Choose File No file chosen

รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต \* Choose File No file chosen

## เอกสารประกอบการพิจารณา

<input type="checkbox"/> เลือกทั้งหมด	ประเภทเอกสาร	ลำดับ	ชื่อเอกสาร
<input checked="" type="checkbox"/>	ขั้นตอนการผลิต	1	<a href="#">ขั้นตอนการผลิต.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	2	<a href="#">ใบขนสินค้าขาเข้า 1.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร	3	<a href="#">INVOICE.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ	4	<a href="#">รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ 1.pdf</a>
<input checked="" type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	5	<a href="#">invoice 4.pdf</a>
<input type="checkbox"/>	ประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ	6	<a href="#">Doc1.pdf</a>

ยื่นไฟล์

# การขออนุมัติสูตรการผลิต

Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย				
Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ รวมส่วนสูญเสีย

- ▶ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติสูตร จำนวนไม่เกิน 512 ตัวอักษร
- ▶ ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ที่ขออนุมัติสูตร จำนวนไม่เกิน 35 ตัวอักษร



# ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

Product Name :	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง English Desc			
Product Code :	08R04-SZW-0010-R4	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Product Code			
Product Unit :	C62	นำไประบุในใบขนขาออกช่อง Unit			
Weight Per Piece(KGM) :	2.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0250	0.0000	0.0250
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000
000005	BEEZE	KGM	0.4134	0.0000	0.4134

# การบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มใบขนสินค้าขาออก

Start Page List ใบขนฯ My Report Sign And Send Dd. to Customs List ใบศีกษา DLGY100030845 DLGY100030845/Z15-0062/2

Invoice Detail

Job:DLGY1000

Item No. 2908758

Brand

Nature Trans PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE (SIDE VISOR)

Desc.1 Eng. ชิ้นส่วนยานพาหนะ

Desc.2 Eng.

Desc.3 Th.

Desc.4 Th.

หมายเหตุ (ส่งกรมฯ)

Net Weight	Unit	เฉลี่ย	Gross Weight	Unit	เฉลี่ย	No. of Pkg.	Unit
1,376.0	KGM		2,976.0	KGM		16	RK

ปริมาณ (ใบขนฯ) 16.0 SET

ปริมาณ (ใบขนฯ) 112.0 C62

เพิ่มราคา 59,153.0 THB

เพิ่มราคา 946,448.00 (1.00000 / 1) หมายเหตุเพิ่มราคา

Shipping Mark

1. LOT NO.1A14875001

2.

3.

4.

5.

6.

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 Stat. 000 Unit C62

Export Tariff 9PART3 Tariff Seq. 50001

Privilege 003

BOI License No. 1413(4)/2547 ล.

BOI Product Code

เลขที่ตารางอิเล็กทรอนิกส์

Model No.

Model Tax ID

Model No. F5202128430001

รายการที่

75001

- 7 ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- 4 ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 3 ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- 6 ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

# ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอน สิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออกกับข้อมูลของ กรมศุลกากรและระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี

# ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

- ▶ เลขที่ใบขนขาออก
- ▶ วันที่รับบรรจุ status 04
- ▶ ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
- ▶ ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
- ▶ ปริมาณที่ส่งออก
- ▶ หน่วยของสินค้า
- ▶ เลขที่บัตรส่งเสริม

ใบขนสินค้าขาออก						ศก.101/1
ผู้ส่งออก (ชื่อ ที่อยู่ โทรศัพท์)			เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร		วันที่ 1 / 7	
ประเทศโบขนสินค้า			1-ใบขนสินค้าขาออก		เลขที่ใบขนสินค้า A019-11110-0704	
ชื่อและเลขที่พิธีการผ่านพิธีการ			ผลการตรวจ STATUS = 0409 21/10/2562 00:05:00 GOODS LOADED STATUS = 0309 19/10/2562 15:53:00 Goods Transition Control Already Checked STATUS = 02 19/10/2562 00:00:00 DECLARATION ACCEPTED			
ส่วนหนึ่งของของ			ภาษีอากรที่ต้องเสีย ค่าภาษีอากร (บาท) เงินประกัน (บาท)			
สถานที่ขนถ่าย TGG90			สำกรขาออก		0.00 0.00 0.00	
ส่งออกโดยทาง 4-เครื่องบิน		วันส่งออก 21/10/2562		วันที่ชำระภาษีอากร/ประกัน 19/10/2562		
ท่าหรือที่ตรวจปล่อย รหัส		ท่าหรือที่รับบรรจุของ สนามบินสุวรรณภูมิ รหัส 1190		ขาไปยังประเทศ GERMANY รหัส DE		ประเทศปลายทาง GERMANY รหัส DE
จำนวนสินค้า (ตัวเลข) 1 Box		(ตัวอักษร) (ONE Box)		อัตราแลกเปลี่ยน		
รหัสการ 815028614560		จำนวนและลักษณะสินค้า 1 Box		จำนวนสุทธิ 229.780 GRM		ราคาของ FOB (เงินบาท) 70 USD
1 EARRING SILVER Nr.60020161 เครื่องประดับทำด้วยเงิน		ชนิดของ NO BRAND		ราคาของ FOB (บาท) 0.00		อัตราแลกเปลี่ยน 0.00
จำนวนสุทธิ		ราคาประเมิน		ราคาประเมิน		อัตราแลกเปลี่ยน
1 Box		1,466.360 GRM		1,675.000 PR		รวม/ออกไป
STATUS = 0409 21/10/2562 00:05:00		Total G.W. 20,000.000 GRM		รวมค่าภาษีอากรทั้งสิ้น		0.00

# การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

# การระบุข้อมูลในใบอนุญาตออก

ระบุข้อมูลก่อนทำใบอนุญาตออก	ข้อมูลที่ระบุ
Permit Number	BOI ตามด้วยเลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ ผู้ส่งออก
วันที่	วันที่สร้างใบอนุญาต
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของหน่วยงาน ที่อนุญาต	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ BOI



# การระบุ Vender ID

1. ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับสิทธิ และประโยชน์ BOI
2. การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product) และ ชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิต ของ Vender ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ



Product Name :	PLASTIC PARTS FOR AUTOMOTIVE				
Product Code :	08R04-SZW-0010-R4				
Product Unit :	C62				
Weight Per Piece(KGM) :	2.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	ACRYLIC FOAM TAPE	MTR	0.0250	0.0000	0.0250
000002	BRACKET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	SEALER	C62	4.0000	0.0000	4.0000
000005	BEEZE	KGM	0.4134	0.0000	0.4134

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้รับโอน

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต ของผู้โอน

Product Name :	CAR				
Product Code :	HD2020				
Product Unit :	C62				
Weight Per Piece(KGM) :	2000.00				
ประเภทสูตร :	ปกติ				
ปริมาณการใช้ต่อหน่วย :	1				
GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
000001	BOLT	C62	200.0000	0.0000	200.0000
000002	DISK,RR BRAKE	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000003	RIVET	C62	2.0000	0.0000	2.0000
000004	VALVE,EXHAUST	C62	8.0000	0.0000	8.0000
000005	SIDE VISOR	C62	4.0000	0.0000	4.0000

# ตัวอย่างสูตรการผลิต (ไอ้ Vender)

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (ENGLISH DESC.)  
รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)

รายการที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้/ชิ้น		
			สุทธิ	สูญเสีย	รวม
000001	MOTOR	C62	1	0	1
000002	BLADE	C62	1	0	1
000003	LOCK NUT	C62	1	0	1
000004	FAN GUARD	C62	2	0	2
000005	CORD	C62	1	0	1
000006*	REMOTE	C62	1	0	1

รายการ ที่ 000006 เป็นวัตถุดิบที่ซื้อจาก Vender ที่ใช้สิทธิ BOI

หาก Vender ขายผลิตภัณฑ์ในชื่อ Remote Control ผู้ส่งออกต้องจดชื่อ

Remote Control ในชื่อรองของ ชื่อ Remote

(บางกรณี Vender ต้องขออนุมัติสูตรการผลิต โดยระบุชื่อผลิตภัณฑ์ให้ตรง

ตามและผู้ส่งออกโอน Vender มา)

ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ช่องการใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

# ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะไม่อนุญาต ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ใบขนขาออก (กรณีที่มิระบุ Revision ในการขอตัดบัญชี)

## ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็ควันที่ส่งออกใบขนเป็นหลัก

# การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

## การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

## การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ



# การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

- รายการวัตถุดิบที่ขอชำระภาษีอากรต้องเป็นรายการเดียวกับรายการที่นำเข้า
- ระบุเลขที่ INVOICE เลขที่หนังสือส่งปล่อย และเลขที่ใบอนุญาตเข้า  
พร้อมระบุรายการที่ของวัตถุดิบในใบอนุญาตเข้า
- แยกยื่นขอชำระภาษีอากรรายการวัตถุดิบตามท่าที่ส่งปล่อย

# การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อปรับยอดภายใน 1 เดือน
5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือ เสมือนผู้รับโอนเป็นผู้นำเข้า

# การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

## การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันหมดสิทธิ

## การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่

จะต้องขออนุญาตก่อนนำไปนอกสถานที่

- บริษัทต้องขออนุญาตส่งออกก่อนทำการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หากทำการส่งออกก่อนขออนุญาตจะไม่สามารถตัดบัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นได้
- บริษัทยื่นเรื่องผ่านระบบ RMTS Online และเป็นการอนุมัติแบบอัตโนมัติ โดยมีเงื่อนไขคือ รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า และปริมาณที่ส่งออกต้องไม่เกินปริมาณที่นำเข้า
- การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูลดังนี้
  1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ BOI
  2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
  3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
  4. ระบุ Tax ID ของ BOI ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต

# การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36

1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ ไม่เกิน 3 เดือน และหมดสิทธิฯ แล้วไม่เกิน 6 เดือน
3. ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี
4. ต้องไม่มีใบขนขาออกเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชี นับจากวันที่ยื่นเรื่อง
5. ยื่นผ่านระบบออนไลน์



**ระบบขยายเวลามาตรา 36**

เข้าสู่ระบบ

ข้อมูลผู้ใช้งาน

รหัสผ่าน

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะต้องตรวจสอบสิทธิ์มาตรา 36 ที่ได้รับ และปฏิบัติตามข้อบังคับของกฎหมายและระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

เข้าสู่ระบบ

» ขอรหัสผ่านใหม่  
» เบอร์ติดต่อเจ้าหน้าที่  
» ประกาศ ป.8/2561  
» ประกาศ ป.9/2561  
» ประกาศ ป.5/2562

\* ข้อมูลผู้ใช้งานเดียวกับ e-monitoring

  
แบบสำรวจความพึงพอใจ

Link : <https://rmts.boi.go.th/>

# การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ตัดบัญชีและปิดบัญชี (ปริมาณคงเหลือเท่ากับศูนย์) ภายใน 2 ปีนับ  
แต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. หากมียอดวัตถุดิบคงเหลือจากการปิดบัญชี ต้องชำระภาษีอากรตาม  
สภาพ ณ วันนำเข้า



# ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออก และ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์

# ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรุปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าไปอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

# ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิการตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

# วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

## ส่วนสูญเสีย หมายถึง

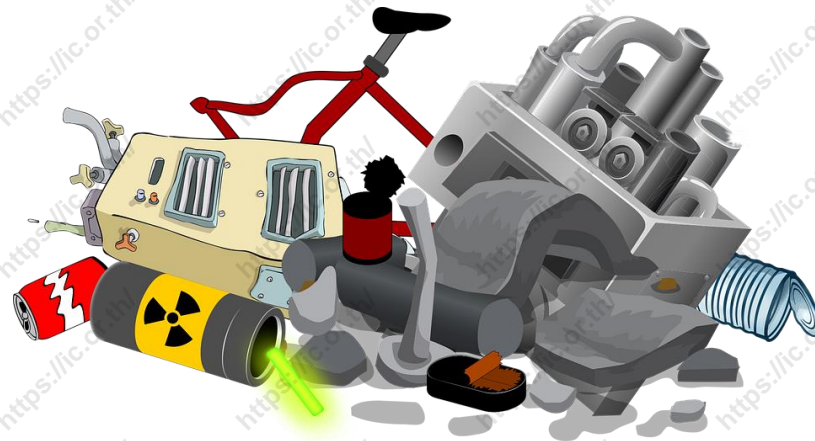
1. วัตถุดิบก่อนที่จะใช้หรือที่เหลือจากการผลิต ที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้
2. เศษวัตถุดิบหรือของที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
- 3 . ผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ หรือของที่ผลิตจากวัตถุดิบดังกล่าวที่มีตำหนิ ที่มีคุณภาพไม่ได้มาตรฐาน หรือไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ตามวัตถุประสงค์เดิมได้

**เศษซาก** หมายถึง ส่วนสูญเสียที่ทำลายจนไม่เหลือสภาพเดิม

# ประเภทส่วนสูญเสีย

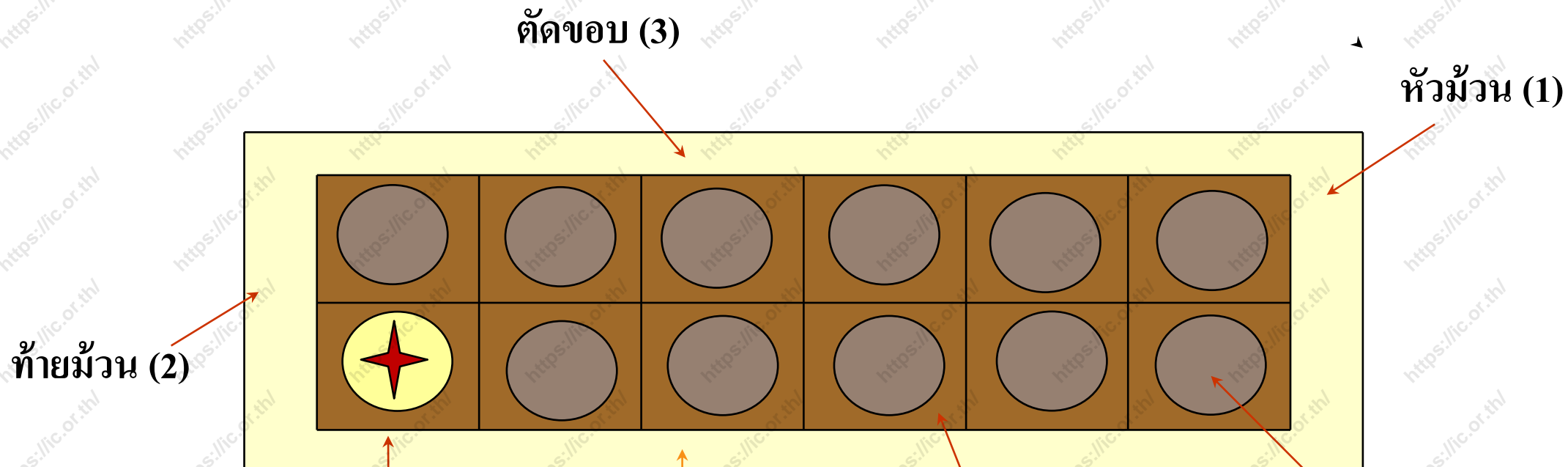
- 1. ส่วนสูญเสียในสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตและปริมาณที่แน่นอนที่ยอมให้รวมอยู่ในสูตรการผลิต
- 2. ส่วนสูญเสียนอกสูตร** คือ ส่วนสูญเสียที่ไม่สามารถคาดคะเนได้ว่าจะเกิดขึ้นมากน้อยเท่าใดซึ่งเป็นส่วนสูญเสียอื่นๆ รวมถึงวัตถุดิบที่ยังไม่เข้ากระบวนการผลิตหรือที่เหลือจากกระบวนการผลิต หรือชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ที่ด้อยคุณภาพ หรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพและไม่ถูกบันทึกในสูตรการผลิต

- **ส่วนสูญเสียในสูตร** จะตัดบัญชีพร้อมการส่งออกเนื่องจากมีการบันทึกรวมอยู่ในสูตร การผลิตแล้ว
- **ส่วนสูญเสียนอกสูตร** แยกตัดบัญชีต่างหาก





# ภาพตัวอย่าง



ส่วนสูญเสียในสูตร

5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

1, 2, 3, 4

# ตัวอย่างสูตรการผลิตที่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ TOP COVER ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) S01

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

รายการที่ (ตาม MML)	รายการวัตถุดิบ ชื่อหลัก	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิ ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62	ปริมาณส่วนสูญเสีย ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62	ปริมาณการใช้รวม ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62	ปริมาณการใช้ 4 เดือน
000001	STEEL SHEET	KGM	0.5	0.02	0.52	
000002	LABEL	C62	1	0	1	
000003	TRAY	C62	0.01	0	0.01	
000004	PRINTING INK	GRM	0.025	0	0.025	

# ตัวอย่างสูตรการผลิตที่ไม่มีส่วนสูญเสียในสูตร

ผลิตภัณฑ์ **TOP COVER ASSEMBLY**

รุ่น (MODEL) **S02**

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน - ชิ้น

ของบริษัท...BOI.....บัตรส่งเสริม...1234/2557....ลงวันที่ 15 ธันวาคม 2557

รายการที่ (ตาม MML)	รายการวัตถุดิบ ชื่อหลัก	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิ ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 <b>N</b>	ปริมาณส่วนสูญเสีย ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 <b>S</b>	ปริมาณการใช้รวม ต่อผลิตภัณฑ์ 1 C62 <b>G</b>	ปริมาณการใช้ 4 เดือน
000001	STEEL PLATE	C62	1	0	1	
000002	LABEL	C62	1	0	1	
000003	TRAY	C62	0.01	0	0.01	
000004	PRINTING INK	GRM	0.025	0	0.025	

# วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

## ส่วนสูญเสียในสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

## ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- การขออนุมัติบริจาค

# ส่วนสูญเสียในสูตร

## การส่งออกส่วนสูญเสียในสูตร

- ขออนุมัติส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ
- ส่งออกส่วนสูญเสียในสูตรไปต่างประเทศ

## การชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร (กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)

- ขออนุมัติชำระภาษีส่วนสูญเสียในสูตร
- ชำระภาษีตามสภาพเศษ

**\*\*ปริมาณส่วนสูญเสียในสูตรคิดจากปริมาณการส่งออกผลิตภัณฑ์ตามสูตรการผลิต คูณด้วยปริมาณส่วนสูญเสียของสูตรการผลิตที่ส่งออกและจากรายงานการเก็บส่วนสูญเสียภายในของบริษัท**

# ส่วนสูญเสียนอกสูตร

## การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

- ขออนุมัติวิธีการทำลาย
- สรุปรายการวัตถุดิบและจำนวนที่ขออนุมัติทำลาย
- ทำลายส่วนสูญเสียให้เป็นไปตามวิธีการที่ได้รับการอนุมัติ
- กรณีส่วนสูญเสีย (หลังทำลาย) มีมูลค่าเชิงพาณิชย์ต้องสรุปชนิดและปริมาณส่วนสูญเสียเพื่อการเรียกเก็บภาษีอากร
- ขออนุมัติตัดบัญชี และชำระภาษีส่วนสูญเสีย (กรณีมีมูลค่าเชิงพาณิชย์)



# การทำลายส่วนสูญเสียเงินนอกสูตร

## ส่วนสูญเสีย / เศษซาก

มีมูลค่าเชิงพาณิชย์	ไม่มีมูลค่าเชิงพาณิชย์
มีรายได้จากการจำหน่าย มีภาวะภาษีอากรในสภาพเศษ	ไม่มีการจำหน่าย ไม่มีภาวะภาษีอากร

# การทำลายส่วนสูญเสียนอกสูตร

เศษซากจากการทำลายตามที่สำนักงานฯ อนุมัติ และผู้ได้รับการ  
ส่งเสริมส่งไปกำจัดตามวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด และผู้ที่ได้รับ  
อนุมัติกำจัดจากกระทรวงอุตสาหกรรมได้ดำเนินการกำจัดแล้วเสร็จพร้อมออก  
หนังสือรับรองการกำจัดดังกล่าวมาแสดงให้ถือว่า เศษซากดังกล่าวไม่มีมูลค่า  
เชิงพาณิชย์

# การส่งออกส่วนสูญหายไปต่างประเทศ

- ขออนุมัติส่งส่วนสูญเสียนอกสูตร ไปต่างประเทศ
- ส่งออกส่วนสูญเสียนอกสูตร ไปต่างประเทศ
- ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

\*\* ชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ (work in process) ต้องแสดงรายงานผลการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ (ตัวแทนของสำนักงานฯ) ในขั้นตอนการขออนุมัติส่งออก

# การขออนุมัติบริจาค

- ขออนุมัติบริจาคส่วนสูญเสียนอกสูตร
- บริจาคส่วนสูญเสียนอกสูตร
- ขออนุมัติตัดบัญชีส่วนสูญเสียนอกสูตร

**\*\*หน่วยงานที่รับบริจาค ต้องเป็นหน่วยงานของรัฐ องค์กรการกุศล  
หรือหน่วยงานที่สำนักงานฯ เห็นชอบ**

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย (หลังจากเสียภาษีตามสภาพเศษ กรณีเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์แล้ว) ให้นำเป็นรายได้ของโครงการและอยู่ในข่ายได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตามมาตรา 31

# ถาม-ตอบ



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน  
555 ถนน วิภาวดีรังสิต เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900  
โทรศัพท์: [+66 2553 8111](tel:+6625538111)  
โทรสาร: [+66 2553 8315](tel:+6625538315)  
E-mail: [head@boi.go.th](mailto:head@boi.go.th)

