

รายละเอียดการพัฒนาระบบ eMT Online : ปรับการใช้งาน 7 ฟังก์ชัน

1. ปรับโครงสร้างการแลกเปลี่ยนข้อมูลกับกรมศุลกากรใหม่ ของงานส่งปล่อยเครื่องจักรและวัตถุดิบ เพื่อให้รองรับการส่งค่าข้อมูลสำหรับการเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ และหรือการพิทักษ์ทรัพย์สินของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (สกท.)

- เป็นการปรับโครงสร้างการแลกเปลี่ยนข้อมูลงานส่งปล่อยเครื่องจักรและวัตถุดิบ (XML) กับ กรมศุลกากร จากรูปแบบเดิม เป็นโครงสร้างแบบใหม่ เพื่อให้รองรับการรับส่งค่าข้อมูลสำหรับการเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ และหรือการพิทักษ์ทรัพย์สิน จาก สกท.

(คลิกรายละเอียด =ไฟล์ Excel โครงสร้างเก่า ใหม่)

หมายเหตุ เป็นการปรับโครงสร้างการแลกเปลี่ยนข้อมูลงานส่งปล่อยเครื่องจักรและงานส่งปล่อยวัตถุดิบ (XML) กับกรมศุลกากร โดยมีกำหนดเปิดใช้งานประมาณเดือนกันยายน 2569 เป็นต้นไป ติดตามรายละเอียดเพิ่มเติม

2. ปรับระบบให้สามารถเชื่อมโยงข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้าและข้อมูลใบขนสินค้าขาออก จากระบบ IT Center หรือระบบ e-Tracking **เพื่อใช้ประกอบการพิจารณาของเจ้าหน้าที่บีโอไอแทนการแนบเอกสารไฟล์ PDF ของงานเฟส 1 และเฟส 2 ได้แก่**

2.1 ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

เงื่อนไข

1. บริษัทฯเลขที่ใบขนสินค้าขาเข้า
2. กรณีไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า จะไม่สามารถส่งคำร้องได้
3. กรณีพบใบขนสินค้าขาเข้า ให้กดปุ่มตรวจสอบ โดยให้ระบบตรวจสอบข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด ได้แก่
 - ตรวจสอบว่าเป็นใบขนขาเข้า ของบริษัทหรือไม่
 - ตรวจสอบรูปแบบเลขที่ใบขนสินค้าขาเข้า
 - ตรวจสอบวันที่นำเข้าในใบขนสินค้าขาเข้า (Arrival date) เช็คว่าเป็นวันที่ก่อนหรือหลังวันที่ยื่นคำขอ
 - กรณีวันที่นำเข้าในใบขนสินค้าขาเข้า เป็นวันที่เดียวกับวันที่ยื่นคำขอ ให้กดส่งคำร้องได้ (วันที่ยื่นคำขอมายัง BCD)
 - กรณีวันที่นำเข้าในใบขนสินค้าขาเข้า เป็นวันที่ก่อนยื่นคำขอ จะไม่สามารถกดส่งคำร้องได้
 - เมื่อข้อมูลถูกต้อง ระบบจะแสดงข้อมูลทุกรายการในใบขนสินค้าขาเข้า นั้น (ซึ่งอาจจะมีการแสดงรายการเครื่องจักรและรายการวัตถุดิบ) โดยแสดงข้อมูลเป็นตารางเหมือนไฟล์ Excel ตามที่กำหนด รายละเอียดดังภาพ

เลขที่ใบขนขาเข้า	Axxxxxxx1234		
วันนำเข้า	xx/xx/xxxx		
ด่านพิธีการ	ท่าเรือคลองเตย		
ลำดับที่ใบขน	ชื่อเครื่องจักรภาษาอังกฤษ	จำนวน	หน่วย
1	Cutting Machine	1	C62
2	Motor	1	C63
3	Capacitor	1	C64
4	Knot	1	C65

2.2 ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร

เงื่อนไข ขั้นตอนการทำงาน เหมือนข้อ 2.1 ต่างกันที่ ให้ยื่นคำร้องได้หากไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า

1. ให้บริษัทยื่นเลขที่ใบขนสินค้าขาเข้า
2. กรณีไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า แบ่งออกเป็น
 - 1) ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร ในระบบ
 - กรณีไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า หากบริษัทยืนยันจะยื่นคำขอ ให้แนบไฟล์ใบขนสินค้าขาเข้ามาแทนและจัดส่งคำร้องได้
 - 2) ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักรนอกระบบ
 - กรณีไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า หากบริษัทยืนยันจะยื่นคำขอ ให้แนบไฟล์ใบขนสินค้าขาเข้ามาแทน และให้ส่งคำร้องได้
3. กรณีพบใบขนสินค้าขาเข้า ให้กดยื่นตรวจสอบ โดยให้ระบบตรวจสอบข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด ได้แก่
 - 1) ตรวจสอบว่าเป็นใบขนสินค้าขาเข้า ของบริษัทหรือไม่
 - 2) ตรวจสอบรูปแบบเลขที่ ใบขนสินค้าขาเข้า
 - 3) ตรวจสอบเลข นร. และใบขนสินค้าขาเข้า เติมนิติการศุลกากรจริง
 - 4) เมื่อข้อมูลถูกต้อง ระบบจะแสดงข้อมูลทุกรายการในใบขนสินค้าขาเข้า นั้น (ซึ่งอาจจะมีทั้งรายการเครื่องจักรและรายการวัตถุดิบ) โดยแสดงข้อมูลเป็นตารางเหมือนไฟล์ Excel ตามที่กำหนด รายละเอียดดังภาพ

เลขที่ใบขนขาเข้า	Axxxxxxx1234		
วันนำเข้า	xx/xx/xxxx		
ด่านพิธีการ	ท่าเรือคลองเตย		
ลำดับที่ใบขน	ชื่อเครื่องจักรภาษาอังกฤษ	จำนวน	หน่วย
1	Cutting Machine	1	C62
2	Motor	1	C63
3	Capacitor	1	C64
4	Knot	1	C65

**** โดยช่องไฟล์แนบใบขนสินค้าขาเข้า ไม่บังคับแนบเอกสาร**

หมายเหตุ การขอยกเลิกการขอชำระภาษีอากร หากมีการกดยื่นพิจารณาแล้วต้องถอยสถานะการรับผลการพิจารณาก่อนดำเนินการ

2.3 ขอตัดบัญชีชำระภาษีอากรเครื่องจักร

- ดำเนินการเหมือนข้อ 2.2 โดยบริษัทฯ ต้องแนบหลักฐานการชำระอากรให้พิจารณา ได้แก่ ใบเสร็จรับเงิน และใบประเมินอากร

2.4 ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรโดยไม่มีภาระภาษี

- ดำเนินการเหมือนข้อ 2.2 โดยการตรวจพบหรือไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า อนุญาตให้ส่งคำร้องได้

2.5 ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรมีภาระภาษี

- ดำเนินการเหมือนข้อ 2.2 โดยการตรวจพบหรือไม่พบใบขนสินค้าขาเข้า อนุญาตให้ส่งคำร้องได้

3 ปรับระบบเพื่อป้องกันไม่ให้บริษัทรับผลการพิจารณา คำร้องส่งคืน / ส่งซ่อม โดยที่ยังไม่มีการเดินพิธีการส่งออกต่างประเทศจริง (เพื่อป้องกันการขอลอยสถานะคำร้อง) ก่อนจะได้รับผลการพิจารณาโดยระบบจะตรวจสอบใบขนสินค้าขาออก หากพบว่ามี การเดินพิธีการภายใต้ นร. ที่มีการส่งคืน / ส่งซ่อมแล้วจึงจะสามารถได้รับผลการพิจารณาคำร้องได้

4 ปรับระบบงานในระบบ eMT Online ให้เป็นอนุมัติแบบอัตโนมัติได้ (Auto Approved) ได้แก่

4.1 ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี บริษัทเป็นผู้ยื่นคำร้องในการตัดบัญชีและตรวจตามเงื่อนไข โดยให้ระบบตรวจสอบว่า นร. นำเข้าเครื่องจักรมีการเดินพิธีการนำเข้าด้วยใบขนสินค้าขาเข้าใด หากพบใบขนสินค้าขาเข้าให้ระบบตรวจสอบวันที่นำเข้า

เงื่อนไข หากครบ 5 ปี เปิดดำเนินการแล้ว และโครงการยัง Active อยู่ให้ทำการตัดบัญชี แบบอัตโนมัติ (Auto Approved)

4.1.1 กรณีพบใบขนสินค้าขาเข้าให้บริษัทยื่นคำร้อง และให้ระบบ Auto Approve โดยตรวจสอบข้อมูลดังนี้

- 1) ชื่อเครื่องจักร
- 2) หน่วยเครื่องจักร
- 3) จำนวนต้องไม่เกินในใบขนสินค้าขาเข้า

4.1.2 กรณีไม่พบใบขนสินค้าขาเข้าในระบบ ให้แนบไฟล์ใบขนสินค้าขาเข้ามาแทน แล้วกดปุ่มส่งคำร้อง เพื่อเสนอเจ้าหน้าที่ สกท. พิจารณานุมัติตามเงื่อนไขเดิม

4.1.3 เป็นการตัดบัญชีทั้งในระบบและนอกระบบ

4.2 ตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักร ให้บริษัทเป็นผู้ยื่นคำร้องในการตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักรและตรวจข้อมูลตามเงื่อนไขที่กำหนด โดยเมื่อบริษัทได้รับผลการพิจารณาคำร้องส่งคืนเครื่องจักร ให้ระบบตรวจสอบว่าพบการเดินพิธีการส่งออกหรือไม่ หากพบให้ทำการตัดบัญชีส่งคืนเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ

4.2.1 ตรวจสอบชื่อ หน่วยเครื่องจักร และจำนวน ต้องตรงกับที่ขอส่งคืน โดยนำเลขที่ นร. ที่ได้รับอนุญาตให้ส่งคืนไปตรวจสอบในใบขนสินค้าขาออก

4.2.2 กรณีไม่พบเลขที่ใบขนสินค้าขาออกในระบบ ให้แนบไฟล์ใบขนสินค้าขาออกมาแทน แล้วกดปุ่มส่งคำร้อง เพื่อเสนอเจ้าหน้าที่ สกท. พิจารณออนุมัติตามเงื่อนไขเดิม

4.2.3 เป็นการตัดบัญชีทั้งในระบบและนอกระบบ

4.3 การขออนุญาตส่งคืนและส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ

4.3.1 กรณีเป็นบัญชีอะไหล่ และแม่พิมพ์ ให้ระบบ Auto Approve โดยใส่ Pin ID แล้ว ระบบจะแสดงข้อความดังนี้

- กรณีส่งซ่อม แสดง “ระบบได้อนุญาตส่งซ่อมแบบอัตโนมัติเรียบร้อยแล้ว”
- กรณีส่งคืน แสดง “ระบบได้อนุญาตส่งคืนแบบอัตโนมัติเรียบร้อยแล้ว”

4.3.2 กรณีบัญชีเครื่องจักรและบัญชีรวม (คำขอที่มีบัญชีเครื่องจักร ทั้งเครื่องจักรหลักและไม่ใช้เครื่องจักร ให้ส่งเจ้าหน้าที่ สกท. เป็นผู้พิจารณาอนุมัติเหมือนเดิม)

5 การแก้ไขหน่วยเครื่องจักร โดยการแยกหัวข้อย่อยจากการแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่นๆ

5.1 กรณีแก้ไขหน่วยเครื่องจักรจาก SET เป็น Piece or unit (C62) เมื่อกดส่งคำร้อง ให้เป็นอนุมัติแบบอัตโนมัติ

5.2 กรณีแก้ไขหน่วยเครื่องจักรอื่น ๆ ที่ไม่ใช่จาก Set เป็น Piece or unit (C62) ระบบแสดงข้อความ “ไม่สามารถดำเนินการได้ เนื่องจากการแก้ไขหน่วยเครื่องจักรแบบอัตโนมัติสามารถแก้ไขเป็นหน่วย Piece or Unit (C62) เท่านั้น”

5.3 หากต้องแก้ไขเป็นหน่วยอื่น ต้องยื่นคำร้องที่เมนูขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่น ๆ

6 กรณีเป็นบัตรปรับปรุงหรือการรับโอนกิจการ: กรณีที่ได้รับบัตรปรับปรุงหรือรับโอนกิจการและเปิดดำเนินการไปแล้ว ให้สามารถตัดบัญชีเครื่องจักรอายุเกิน 5 ปีของโครงการเดิมในระบบ eMT Online ได้

6.1 กรณีบัตรส่งเสริม มีสถานะ ยกเลิกบัตรส่งเสริมการลงทุน:

ปัจจุบันจะไม่สามารถทำฟังก์ชันงานระบบ eMT Online ได้ทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นคำร้องที่เกี่ยวกับการใช้สิทธิและหลังการใช้สิทธิแล้ว (งานระบบ eMT Online Phase 2)

6.2 กรณีบัตรปรับปรุงประสิทธิภาพ: บัตรส่งเสริมการลงทุนฉบับเดิมหากยังไม่เปิดดำเนินการ จะไม่สามารถขอเป็นบัตรปรับปรุงได้

6.3 กรณีบัตรโอน / บัตรรวม:

ปกติต้องมีการตัดบัญชีเครื่องจักรในบัตรส่งเสริมการลงทุนเดิมให้แล้วเสร็จก่อน แต่เนื่องจากเครื่องจักรยังไม่เกิน 5 ปี จึงไม่สามารถตัดบัญชีได้ จำเป็นต้องยกข้อมูลมาตัดบัญชีภายใต้บัตรใหม่เป็นประเภทตัดบัญชีเครื่องจักรเกิน 5 ปี (นอกระบบ) แทน

ดังนั้น จึงได้ปรับระบบให้รองรับ การขอตัดบัญชีเครื่องจักรเกิน 5 ปี จากคำร้องในบัตรส่งเสริมการลงทุนเดิมที่เคยได้รับอนุมัติตามเงื่อนไขที่กำหนดในเรื่องการตัดบัญชีเครื่องจักรเท่านั้น

ยกเว้น การขออนุญาตต่างๆ เช่น ขอจำหน่าย ขอบริจาค ให้ไปขอในบัตรส่งเสริมการลงทุน
ใหม่แบบนอกระบบ และตัดบัญชีเครื่องจักรตามประเภทงานนั้น ๆ ในบัตรส่งเสริมการลงทุนใหม่

7 บัตรปรับปรุงประสิทธิภาพ จะไม่สามารถขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรปกติได้

7.1 บัตรปรับปรุงประสิทธิภาพ ตามรูปแบบเลขบัตรส่งเสริมการลงทุน AA-BBBB-C-DD-E-F
ช่อง DD = 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 14, 22, 23, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 38, 40, 41,
42, 43, 44, 45 และ 46 รหัสดังกล่าว หมายถึง โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพที่กำหนด
ระยะเวลาให้นำเข้าเครื่องจักรให้แล้วเสร็จภายใน 36 เดือน เมื่อครบกำหนดแล้วจะไม่สามารถ
ขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรได้

เมื่อบริษัทยื่นขอขยายระยะเวลาเครื่องจักร ระบบจะแจ้งข้อความ “ไม่สามารถขยายระยะเว
ลำนำเข้าเครื่องจักรในระบบได้ เนื่องจากเป็นมาตรการยกระดับอุตสาหกรรมหรือมาตรการปรับปรุง
ประสิทธิภาพ”

7.2 การขอขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร (ปรับปรุงประสิทธิภาพ) สามารถขยายเวลานำเข้า
ย้อนหลังได้

การจัดอบรมแนะนำ 7 ฟังก์ชัน: เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับผู้ให้บริการ สมาคมได้กำหนดจัดการ
อบรมเพื่อแนะนำระบบฟังก์ชันที่ปรับปรุงเพิ่มเติม ในช่วงเดือนสิงหาคม 2569 (On Zoom) โดยสามารถ
ติดตามรายละเอียดทางเว็บไซต์สมาคม www.ic.or.th ต่อไป