

## 申请机器清单批准

机器清单是指在项目中使用的所有机器，这些机器使生产量及制作过程 与申请促进投资的项目一致。机器清单包括：

- 机器零件。
- 设备、工具、器具以及预制工厂框架。
- 模具、模具零件、夹具。
- 送去维修和重复使用的机器清单。

## 机器清单类型

1. 通用机器清单 是指在生产中必须使用的机器名单，如：按照促进投资的生产项目使用的机器，设备、工具、测量仪器、检查机和器具 以及预制工厂框架等。包括：
  - 1.1 主要名称 是指在通用机器单中的机器名称。
  - 1.2 次要名称 是指在通用机器清单中，并在用于清关的申报单中出现的机器名称。
2. 零件清单 是指进口零件更换损坏的通用机器零件的名单，包括配件和附件。
3. 模具清单 是指模具或充当模具和夹具的名单，包括模具零件、夹具。

## 核算机器清单时应该了解的信息

1. 公司的生产是什么类型？
2. 公司有什么样的厂房布置？（Plant Layout）（如有）
3. 是否需要进口旧机器？如果有，必须有机器使用性能证明。
4. 在机器清单中，有机器在泰国国内是否能生产？
5. 需要使用 eMT 电子系统，必要向投资者俱乐部协会申请报名和培训。

## 制作机器清单的流程

1. 公司准备生产过程的资料。该信息能从投资促进委给的议程文件和通知投资决议的信函中寻找，并将与促进生产的产品相关。
2. 公司准备通用机器清单的资料，该通用的机器清单必要与生产过程相关。对于主要机器，必须指定容量。

- 对于旧机器 (Used Machine) 必准备旧机器使用性能证明，可以从 <http://www.ifia-federation.org/> 寻找到信息以及展示如何计算容量的方式。

- 对于在泰国国内能生产的机器清单 (Negative list)，必须准备详细信息及加入系统。

3. 公司准备上所述此类的信息和填入 eMT 电子系统。当填写好信息后，就提交申请。

4. 在机器清单批准将测定级别，审批流程分为 3 个级别：官员级别，线领导级别和主任级别。该申请将首先发送到官员级别将审议批准/不批准。已按排队顺序发送的应请求机器列表来考虑。

4.1 对于机器清单列表的信息不正确，例如，列表名称并不能表明是机器。（指定为零件清单或模具清单）或指与生产过程的关系不正确或指定使用细节不正确或指定容量计算方法不正确等。审报将被退回给公司进行更改信息，然后按照工作人员指定的时间范围内重新通过系统提交申请。

4.2 对于机器清单列表的信息正确，官员级别进行转发该审到线领导级别反复考虑审批。

4.3 线领导级别进行反复审批结果 (批准/不批准) 指分为 2 种情况：

4.3.1 线领导级别反复审批并同意批准就进行将该审转发给主任级别。

4.3.2 线领导级别反复审批并不同意批注就将该审转发回给官员级别进行重新考虑机器清单。

4.3.3 主任级别给公司批准。

5. 公司通过 eMT 电子系统收到审批的结果，为用于申请机器放行。

## 申请报批机器清单的过程

1. 准备申请报批机器清单的资料

2. 审批



用户



eMT 联网



投资委员第3级别

4. 收到评审结果

3. 通知评审结果



- 第一次申请报批机器清单的项目，在 60 个工作日完成审批。
- 申请更改报批机器清单，在 30 个工作日完成审批。
- 申请上诉帐户清单, 紧要名声, 零件, 摸具, 在 30 个工作日完成审批。

## 申请报批次要名称, 零件和摸具清单的过程

1. 准备申请报批次要名称,  
零件和摸具清单的资料

2. 审批



用户



eMT 联网



投资委员第1级别

4. 收到评审结果

3. 通知评审结果



- 申请报批次要名称, 零件和摸具清单, 在 1 个工作日完成审批。