



ระบบฐานข้อมูล RMTS Online

จัดทำโดย :

ทีมวิทยากรสมาคมสโมสรนักลงทุน

การดำเนินงานระบบปัจจุบัน & RMMS Online

การทำงานระบบปัจจุบัน และระบบ RMTS Online



บริษัทต้องติดต่อยื่นเอกสารกับ สกท. ระยะเวลาตามกำหนด

บริษัทต้องไปรับเอกสาร(นร.)แก้ไข/อนุมัติ

ส่งข้อมูล/ใช้ข้อมูล



ขออนุมัติ/แจ้งผล



บริษัทต้องยื่นเอกสารกับสมาคม ระยะเวลา 2 วันทำการ
บริษัทต้องไปรับเอกสาร(นร.)แก้ไข/อนุมัติ

อนุมัติ



เปรียบเทียบเทียบการทำงาน

ฐานข้อมูลระบบปัจจุบัน

จัดเตรียมข้อมูลในรูปแบบเอกสารและ
แบบฟอร์มต่างๆ



เดินทางมายื่นงานที่ สกท. และสมาคม



ยื่นงานได้ในวันและเวลาทำการเท่านั้น



ตรวจสอบความถูกต้องโดยเจ้าหน้าที่
ซึ่งอาจใช้เวลาค่อนข้างนาน



จัดเก็บข้อมูลในรูปแบบกระดาษ



ระบบฐานข้อมูล RMTS Online

จัดเตรียมข้อมูลในรูปแบบ electronic file
ได้แก่ Excel, PDF และ JPEG

ยื่นงานผ่านระบบ IC Online

ยื่นงานได้ 24 ชั่วโมง

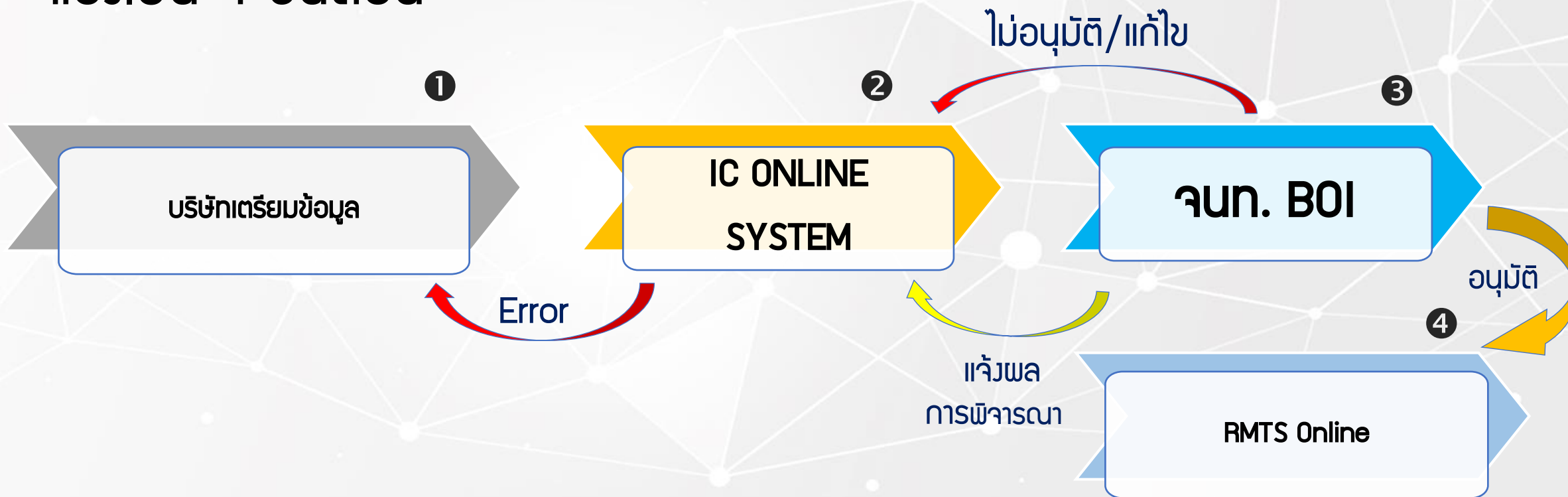
ตรวจสอบความถูกต้องโดยระบบ
ทำให้รวดเร็วยิ่งขึ้น

จัดเก็บข้อมูลในรูปแบบ electronic ป้องกันข้อมูลสูญหาย

กระบวนการทำงาน

ของระบบงานฐานข้อมูลอัตโนมัติ Online

แบ่งเป็น 4 ขั้นตอน



การพัฒนา

ระบบฐานข้อมูล RMTS Online

แบ่งเป็น 2 Phase

ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 1



ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 2

01

งานปรับยอดวัตถุดิบ

- ADJ SCRAP EXPORT
- ADJ TRANSFER
- ADJ RECEIVE
- ADJ PAY TAX
- ADJ SCRAP PAY TAX
- ADJ SCRAP
- ADJ DONAION

02

งานรวมสต็อกวัตถุดิบ

03

งานโอนสูตร (ควบคุมกิจการ)

ตารางสรุปการใช้ไฟล์ข้อมูล



ไฟล์ข้อมูลที่ใช้ในระบบฐานข้อมูลวัตถุดิบ Online

	สูตรอ้างอิง	สูตรอ้างอิง	ชื่อรอง	สูตร	สูตร	กำหนดวันนำ	ไฟล์เอกสาร
	(ปกติ)	(Return)	วัตถุดิบ	ผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์	เข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	(นามสกุล ไฟล์ .PDF หรือ JPEG)
เมนู_บัญชีรายการวัตถุดิบ							
- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด							
- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ)							*1
- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (Return)							*1
- ขออนุมัติบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ) และ (Return)							*1
- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด							
- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ)							*1
- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (Return)							*1
- ขอแก้ไขบัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด (ปกติ) และ (Return)							*1
- ขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ							
- ขอแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ							

ตารางสรุปการใช้ไฟล์ข้อมูล



	ไฟล์ข้อมูลที่ใช้ในระบบฐานข้อมูลวัตถุดิบ Online						
	สูตรอ้างอิง (ปกติ)	สูตรอ้างอิง (Return)	ชื่อรอง วัตถุดิบ	สูตร ผลิตภัณฑ์ (ปกติ)	สูตร ผลิตภัณฑ์ (Return)	กำหนดวันนำ เข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	ไฟล์เอกสาร (นามสกุล ไฟล์ .PDF หรือ .JPEG)
เมนู_สูตรผลิตภัณฑ์							
- ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)							*2, 3
- ขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)							*2, 3
- ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)							*2, 3
- ขอแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ (Return)							*2, 3
- ขอยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขอคัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์							
- ขอโอนสูตรผลิตภัณฑ์							
เมนู_กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)							
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)							

ตารางสรุปการใช้ไฟล์ข้อมูล

*** ไฟล์ข้อมูล (ไฟล์ .xlsx และ ไฟล์ .PDF หรือ JPEG) ขนาดไฟล์ต้องไม่เกินไม่เกิน 2 MB ***

- เอกสารแนบพร้อมไฟล์ข้อมูล
- 1 = ภาพตัวอย่างวัตถุดิบ *
 - 2 = รายละเอียดแสดงการใช้วัตถุดิบ (BOM) *
 - 3 = รูปผลิตภัณฑ์/กระบวนการผลิต *

เมนู เอกสารประกอบการพิจารณา

ประเภทกิจการ

- Manufacturing

- IPO/ITC

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *

- รายละเอียดการใช้วัตถุดิบ *

- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ *

- ขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติตามหนังสือแจ้งมติ

- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ) *

- ข้อมูลการซื้อเครื่องจักร (ใบขน, Invoice, ใบเสร็จ)

- ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ

- ข้อมูลประมาณการซื้อ-ขายวัตถุดิบ *

*** รายการเอกสารที่มีสัญลักษณ์ (*) บังคับให้ต้องแนบ ***

โครงสร้างการคีย์ข้อมูลระบบฐานข้อมูล RMTS Online

แบ่งออกเป็น 8 วิธีการ ดังนี้

1. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

2. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิง Return

3. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์ชื่อรวม

4. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์แก้ไขชื่อรวมและเพิ่มชื่อรวม

5. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

6. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ Return

7. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

8. วิธีการคีย์ข้อมูลไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก `Group_MaxImport`

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

ระบบฐานข้อมูล

RMTS  online

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล

สูตรอ้างอิงปกติ

โครงสร้างการคีย์ข้อมูล

ชื่อในระบบเดิม	ระบบ Online	ความหมาย
BIRTM M L	ไฟล์สูตรอ้างอิง	ไฟล์สูตรตัวอย่างที่ใช้สำหรับขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด โดยแบ่งออกเป็น <u>สูตรอ้างอิง(ปกติ)</u> และ <u>สูตรอ้างอิง (Return)</u>
BIRTD ESC	ไฟล์ชื่อรองวัตถุดิบ	ไฟล์สำหรับการเพิ่มชื่อรองวัตถุดิบ การแก้ไขชื่อรองวัตถุดิบ และการยกเลิกชื่อรองวัตถุดิบ
BIRTF RM	ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์	ไฟล์สำหรับการขออนุมัติสูตรผลิตภัณฑ์และแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์ แบ่งออกเป็น <u>สูตรผลิตภัณฑ์(ปกติ)</u> และ <u>สูตรผลิตภัณฑ์ (Return)</u>
-	ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)	ไฟล์สำหรับกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก กรณีที่เป็น Group MaxImport

สูตรอ้างอิง (ปกติ)

หมายถึง ไฟล์สูตรตัวอย่างที่ใช้สำหรับ

ขออนุมัติรายการวัตถุดิบ และคำนวณปริมาณสต็อกสูงสุด

โครงสร้างและความหมาย ไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้รวม ส่วนสูญเสีย
10						
11						
12						

ตัวอย่างไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	หม้อหุงข้าวไฟฟ้า และกระตักน้ำไฟฟ้า				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	3600	กำลังการผลิต ÷ 12 x4			
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00	Capacity x Gross = Max แต่ละกรุป			
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL	กรณีไม่มีส่วนสูญเสีย		➔ 0	2.00
10	000002	INDUCTOR			➔ 0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	➔ 0	2.00

ตัวอย่างไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	หม้อหุงข้าวไฟฟ้า และกระตักน้ำไฟฟ้า				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	3600				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL	C62	2.00	0	2.00
10	000002	INDUCTOR	C62	1.00	0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	0	2.00

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

01

ช่อง QTY_NET และ QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง

02

ช่อง QTY_LOSS กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสีย ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น

03

ช่อง **QTY_GROSS** = ช่อง **QTY_NET + QTY_LOSS**

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิงปกติ

04

กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET
จะไม่มีส่วนสูญเสีย ให้คีย์ข้อมูลเป็นศูนย์เช่นกัน

05

ไฟล์สูตรอ้างอิง 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet
ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่า

06

การคีย์ข้อมูล สามารถคีย์ได้ทั้ง “อักษรพิมพ์เล็ก” และ “อักษรพิมพ์ใหญ่”
สามารถคีย์ได้ ทั้ง “ภาษาไทย” และ “ภาษาอังกฤษ

ระบบฐานข้อมูล

RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล

สูตรอ้างอิง Return


สูตรอ้างอิง (Return)

หมายถึง สูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติบัญชีรายการ และปริมาณสต็อกสูงสุด ของผลิตภัณฑ์ที่นำกลับเข้ามา ซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป

โครงสร้างและความหมาย ไฟล์สูตรอ้างอิง (Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	ชื่อผลิตภัณฑ์ ตามบัตรส่งเสริม				
2	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
3	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
4	Product Capacity	กำลังการผลิต 4 เดือน				
5	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
6	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	หน่วยของ วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ วัตถุดิบสุทธิ	ปริมาณส่วน สูญเสียวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้รวม ส่วนสูญเสีย
10						
11						
12						

ตัวอย่างไฟล์สรุปอ้างอิง (Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Card	หม้อหุงข้าวไฟฟ้า และกระติกน้ำไฟฟ้า				
2	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
3	Product Code	IC 2563				
4	Product Capacity	3600				
5	Product Unit	C62				
6	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	 0	1.00
10						
11						
12						

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิง (Return)

01

ช่อง QTY_NET และ QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง

02

ช่อง QTY_LOSS ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น

03

ช่อง **QTY_GROSS** = ช่อง **QTY_NET + QTY_LOSS**

สรุปสาระสำคัญ

การคืนข้อมูลไฟล์สูตรอ้างอิง (Return)

04

ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code
ต้องตรงกับ ชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติ ที่ได้รับอนุมัติแล้ว

05

ใน 1 สูตรอ้างอิง Return จะมีการใช้วัตถุดิบ เพียง 1 รายการเท่านั้น

06

การคืนข้อมูล สามารถคืนได้ทั้ง “อักษรพิมพ์เล็ก” และ “อักษรพิมพ์ใหญ่”
สามารถคืนได้ ทั้ง “ภาษาไทย” และ “ภาษาอังกฤษ

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล

ชื่อเรื่องวัตถุประสงค์

ชื่อรองวัตถุประสงค์

แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้

- กรณีใช้ ยื่นคู่กับไฟล์สูตรอ้างอิง เพื่อขออนุมัติ บัญชีรายการและปริมาณสต็อกสูงสุด
- กรณี ขออนุมัติแก้ไขชื่อรองวัตถุประสงค์ หลังจากได้รับอนุมัติ บัญชีรายการวัตถุประสงค์เรียบร้อยแล้ว

ชื่อรองวัตถุประสงค์

หมายเหตุ ชื่อวัตถุประสงค์ที่ตรงกับใบกำกับสินค้าตามประเภทของ
วัตถุประสงค์หลัก

โครงสร้างและความหมาย ไฟล์ชื่อรอรวัตถุบ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
	รายการที่ ของวัตถุบ	ชื่อวัตถุบที่เป็น <u>ชื่อรอง</u>	พิกัดศุลกากรของ วัตถุบ (มีรูปแบบการคีย์ เป็น 9999.99.99)	หน่วยของ วัตถุบ (เป็นหน่วยย่อที่ ใช้ตามรหัสสถิติ กรมศุลกากร)	ประเภทของปริมาณสต็อก สูงสุด มี 2 ประเภท คือ Max_Revolving (แบบ หมุนเวียน) Max_Import (แบบไม่ หมุนเวียน)	ประเภทของวัตถุบ มี 3 ประเภท คือ N หมายถึง วัตถุบ Y หมายถึง วัสดุจำเป็น R หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ นำกลับเข้ามาซ่อมแซม เพื่อส่งออกไป	ประเภทของการบันทึกข้อมูล มี 3 ประเภท คือ A ย่อมาจาก Add คือ การ บันทึกข้อมูลครั้งแรกของ รายการนั้น C ย่อมาจาก Chang คือ การ แก้ไขข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติ แล้ว หรือ คงเดิม D ย่อมาจาก Delete คือ การ ลบข้อมูลที่ผ่านการอนุมัติแล้ว
2							
3							
4							

โครงสร้างและความหมาย ไฟล์ชื่อรอกวัตถุดิบ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	LABEL PICTURES	5555.11.88	C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	INDUCTOR # 001		C62	MAX_IMPORT	N	A
4	000003	TINNER (95 %)		KGM	MAX_REVOLVING	Y	A
5	000003	TINNER (85 %)	1243.55.11	KGM	MAX_REVOLVING	Y	A
6	000004	FILTER # 001	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	A
7	000004	FILTER # 001	1234.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	A
8	R00001	IC		C62	MAX_REVOLVING	R	A

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์ชื่อรอร่วตฤตบ

01

ใน 1 ไฟล์ชื่อรอร่วตฤตบ มีข้อมูลได้เพียง 1 Sheet เท่านั้น

02

ใน 1 รายการร่วตฤตบ สามารถ คีย์ข้อมูลได้เพียง 1 TYPE เท่านั้น
(A = Add, C = Chang และ D = Delete)

03

1 ชื่อรอร่วจะอยู่ภายใต้ชื่อหลักได้เพียงชื่อเดียว

04

หน่วยของร่วตฤตบชื่อรอร่วต้อง ตรงกับหน่วยของร่วตฤตบชื่อหลัก

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์ชื่อรอร่วตฤตบ

05

กรณีโครงการเป็นประเภทบัญชีวัตฤตบ แบบหมุนเวียน ให้ระบุ Stock _Type เป็น Max _Revolving
กรณีโครงการเป็นประเภทบัญชีวัตฤตบ แบบไม่หมุนเวียน ให้ระบุ Stock เป็น Max _Import
และกรณีโครงการเป็นประเภทบัญชีวัตฤตบทั้งสองแบบในบัญชีเดียวกัน สามารถระบุ Stock _Type ได้
ทั้งสองแบบตามรายการที่ของวัตฤตบ (GRP_NO) นั้นๆ

06

ประเภทบัญชีวัตฤตบของรายการเดียวกัน ต้องมี Stock_Type แบบเดียวกัน

07

ประเภทของวัตฤตบรายการเดียวกัน ต้องเป็น N หรือ Y ใดอย่างหนึ่งเท่านั้น

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
แก้ไขชื่อรอร่วตฤดึบ

แก้ไขชื้อรอร่วตฤตบ

แบ่งออกเป็น 3 กรณั ดัวนี้

1. การเพิ่มชื้อรอร่วตฤตบ
2. การแก้ไขพืกัตศุลกากร (Tariff)
และการแก้ไขประเภทขอร่วตฤตบ (Ess_Mat)
3. การลบชื้อรอร่วตฤตบ

ตัวอย่างไฟล์แก้ไขชื่อหมวดวัตถุดิบ

	A	B	C	D	E	F	G
1	GRP_NO	DESC	TARIFF	UOM	STOCK_TYPE	ESS_MAT	TYPE
2	000001	LABEL PICTURES #1		C62	MAX_IMPORT	N	A
3	000002	INDUCTOR # 001	4321.55.77	C62	MAX_IMPORT	N	C
4	000003	TINNER (85 %)	1243.55.11	KGM	MAX_REVOLVING	N	C
5	000004	FILTER # 001	1200.52.11	C62	MAX_REVOLVING	N	D
6	000004	FILTER # 001	1243.55.00	C62	MAX_REVOLVING	N	D

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์แก้ไขชื่อรอร่วตฤตบ

01

การแก้ไขประเภทของร่วตฤตบ (Ess_Mat) : สามารถแก้ไขจาก N (ร่วตฤตบ) เป็น Y (วัสดุจำเป็น) หรือจาก Y เป็น N ได้ กรณีที่เป็นอักษร R (ผลิตภัณฑ์นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อนำกลับออกไป) ไม่สามารถแก้ไขเป็น N หรือ Y ได้

02

การแก้ไขพิกัตสุลการ : ต้องเป็นรายการร่วตฤตบเดิมที่ยังไม่มีพิกัตสุลการ และรายการร่วตฤตบที่ได้รับอนุมัติพิกัตสุลการแล้ว จะไม่สามารถขอแก้ไขพิกัตสุลการได้

03

ประเภทบัญชีร่วตฤตบและหน่วยของร่วตฤตบ จะต้องตรงกับรายการร่วตฤตบที่ได้รับอนุมัติไว้แล้ว

04

การลบรายการชื่อรอร่วตฤตบ : สามารถลบได้ และเพิ่มได้

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์แก้ไขชื่อรถวัตถุ

05

การเพิ่มหรือแก้ไข : ให้คีย์ข้อมูลเฉพาะรายการที่ต้องการทำการเพิ่มหรือแก้ไข เท่านั้น

06

ใน 1 รายการที่ขอรรถวัตถุ สามารถระบุ Type ได้ 1 ประเภท
เช่น การเพิ่มชื่อ (A) หรือการลบชื่อ (D) เพียงอย่างใดอย่างหนึ่งเท่านั้น

07

การคีย์ข้อมูล สามารถคีย์ได้ทั้ง “อักษรพิมพ์เล็ก” และ “อักษรพิมพ์ใหญ่”
แต่ห้ามเป็นภาษาไทย

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล

สูตรผลิตภัณฑท์ปกติ

สูตรผลิตภัณฑ์ (ปกติ)

หมายถึง การกำหนดส่วนประกอบที่ใช้เพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ ส่วนประกอบอาจเป็นวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จรูปที่จำเป็นต้องมี

โครงสร้างและความหมาย ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	ชื่อผลิตภัณฑ์				
2	Product Code	ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์				
3	Product Unit	หน่วยของผลิตภัณฑ์				
4	Weight Per Piece (KGM)	น้ำหนักของผลิตภัณฑ์ต่อหน่วย				
5	Formula type	ประเภทของสูตรผลิตภัณฑ์ (PRODUCT หรือ RETURN)				
6	Usage Per	ปริมาณการใช้ต่อ 1 หรือต่อ 1,000				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	รายการชื่อของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็นชื่อหลัก	หน่วยของ	ปริมาณการใช้	ปริมาณส่วน	ปริมาณการใช้
10			วัตถุดิบ	วัตถุดิบสุทธิ	สูญเสียวัตถุดิบ	รวมส่วนสูญเสีย

ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL			➡ 0	2.00
10	000002	INDUCTOR			➡ 0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	➡ 0	2.00

กรณีไม่มีส่วนสูญเสีย

ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL			0	2.00
10	000002	INDUCTOR			0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	0	2.00

กรณีไม่มีส่วนสูญเสีย

ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL	C62	2.00	0	2.00
10	000002	INDUCTOR	C62	1.00	0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	0	2.00

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ปกติ

01

ช่อง QTY_NET และ QTY_GROSS ต้องไม่เป็นค่าว่าง

02

ช่อง QTY_LOSS กรณีที่ไม่มีส่วนสูญเสีย ต้องคีย์ข้อมูลเป็นเลขศูนย์เท่านั้น

03

ช่อง **QTY_GROSS** = ช่อง **QTY_NET + QTY_LOSS**

04

กรณีหน่วยของวัตถุดิบ เป็นหน่วยที่นับได้ เช่น C62 , SET
จะไม่มีส่วนสูญเสีย ให้คีย์ข้อมูลเป็นศูนย์เช่นกัน

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑท์ปกติ

05

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑท์ 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet และได้สูงสุดไม่เกิน 50 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่าง

06

ใน 1 Sheet 1 ผลิตภัณฑท์ ในช่วง Product Code มีได้หลายรุ่น กรณี Usage เท่ากัน ให้ระบุชื่อรุ่นในช่วงถัดไป

07

การคีย์ข้อมูล สามารถคีย์ได้ทั้ง “อักษรพิมพ์เล็ก” และ “อักษรพิมพ์ใหญ่” แต่ห้ามเป็นภาษาไทย

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
การแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์

การแก้ไขสูตรผลิตภัณฑที่มีเงื่อนไข ดังนี้



การขออนุมัติแก้ไขสูตรผลิตภัณฑ **จะต้องเป็นสูตรผลิตภัณฑที่ได้รับอนุมัติแล้ว**
และต้องคีย์ข้อมูลรายการขงวัตถุดิบให้ครบทุกรายการที่ใช้ในสูตรผลิตภัณฑนั้น



กรณีแก้ไขปริมาณการใช้วัตถุดิบ ผู้ใช้บริการ **ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code**
และ Product Unit ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑที่ได้รับอนุมัติแล้ว และเมื่อการแก้ไขได้รับอนุมัติแล้ว
ระบบจะทำการบันทึกเป็น Revision ถัดไป



กรณีแก้ไขหน่วยของผลิตภัณฑ ผู้ใช้บริการ **ต้องคีย์ชื่อ Product Name , Product Code**
ให้ตรงกับสูตรผลิตภัณฑที่ได้รับอนุมัติแล้ว และเมื่อการแก้ไขได้รับอนุมัติแล้วระบบจะทำการบันทึก
เป็นสูตรผลิตภัณฑใหม่



**** กรณีที่คีย์รายการวัตถุดิบที่ต้องการใช้ในสูตรผลิตภัณฑไม่ครบ ระบบจะบันทึกเฉพาะรายการที่คีย์มาเท่านั้น ****

ตัวอย่างการแก้ไขไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	PRODUCT				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	000001	LABEL	C62	2.00	0	2.00
10	000002	INDUCTOR	C62	1.00	0	1.00
11	000003	TINNER	KGM	1.50	0.30	1.80
12	000004	FILTER	C62	2.00	0	2.00

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online


วิธีการคีย์ข้อมูล

สูตรผลิตภัณฑ์ (Return)

สูตรผลตอบแทน (Return)

หมายถึง การกำหนดส่วนประกอบที่ใช้เพื่อผลิต
เป็นผลตอบแทนที่นำมาเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป

ตัวอย่างไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(Return)

	A	B	C	D	E	F
1	Product Name	INTEGRATED CIRCUIT				
2	Product Code	IC 2563				
3	Product Unit	C62				
4	Weight Per Piece (KGM)	2.00				
5	Formula type	RETURN				
6	Usage Per	1				
7						
8	GRP_NO	DESC	UOM	QTY_NET	QTY_LOSS	QTY_GROSS
9	R00001	INTEGRATED CIRCUIT	C62	1.00	 0	1.00
10						
11						
12						

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(Return)

01

ชื่อผลิตภัณฑ์ Product Name และ Product Code ต้องตรงกับชื่อสูตรผลิตภัณฑ์ปกติที่ได้รับอนุมัติแล้ว
ระบบจึงจะกำหนดให้เป็น Revision 0 ซึ่งหมายถึงสูตรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่นำกลับเข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป

02

ใน 1 Sheet 1 ผลิตภัณฑ์ ช่อง Product Code มีได้หลายรุ่น แต่จะต้องเป็นรายการวัตถุดิบที่นำกลับ
เข้ามาซ่อมแซมเพื่อส่งกลับออกไป เท่านั้น

03

สูตรผลิตภัณฑ์ Return จะมีการใช้วัตถุดิบเพียง 1 รายการเท่านั้น

04

ช่อง Qty_Net และ Qty_Gross ต้องไม่เป็นค่าว่าง และช่อง Qty_loss ต้องเท่ากับ 0

สรุปสาระสำคัญ

การคีย์ข้อมูลไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์(Return)

05

ไฟล์สูตรผลิตภัณฑ์ 1 ไฟล์ สามารถบันทึกข้อมูลได้มากกว่า 1 Sheet

และได้สูงสุดไม่เกิน 50 Sheet ความจุไม่เกิน 2 Mb และ จะต้องไม่มี Sheet ว่าง

06

การคีย์ข้อมูล สามารถคีย์ได้ทั้ง “อักษรพิมพ์เล็ก” และ “อักษรพิมพ์ใหญ่”

แต่ห้ามเป็นภาษาไทย

ระบบฐานข้อมูล
RMTS Online

วิธีการคีย์ข้อมูล
กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
(Group Max_Import)

กำหนดวันนำเข้า (Group MaxImport)

ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรกนี้

ใช้สำหรับแนบเพื่อยื่นขอกำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
กรณีที่เป็น Group MaxImport

แบบฟอร์มไฟล์

ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

	A	B	C	D
1	GRP_NO	DESC	START_DATE	END_DATE
2	รายการที่ของวัตถุดิบ	ชื่อวัตถุดิบที่เป็น ชื่อหลัก	วันเริ่มต้นนำเข้า	วันสิ้นสุดนำเข้า
3				
4				
5				

แบบฟอร์มไฟล์

ไฟล์กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

	A	B	C	D
1	GRP_NO	DESC	START_DATE	END_DATE
2	000001	LABEL	01/01/2020	31/12/2020
3				
4				
5				

** โดยวันที่ ที่ระบุนั้น จะต้องอยู่ภายใต้
ระยะเวลาของโครงการนั้นๆ **

Link สำหรับทดสอบ

<http://servicetraining.ic.or.th>

Username : 070002

Password : 12345

Link ทดลองสำหรับบริษัท

<http://servicetraining.ic.or.th>

Username : **ของบริษัท (ตัวเลข 6 หลัก)**

Password : **ic12345**

หากผู้ใช้บริการมีคำถามหรือข้อสงสัย
สามารถติดต่อสอบถามได้ทาง e-mail

databaseonline@ic.or.th

โทรศัพท์ 0 2936 1429

ต่อ 512 – 515





ดาวน์โหลดคู่มือการใช้งานระบบ

ได้ทาง www.ic.or.th